

Instrucciones de instalación

1. Separe los miembros de la corredera telescópica empujando el pestillo de desconexión hacia adentro del miembro del cajón.
2. Instale los miembros del gabinete. Para el montaje convencional, véase la Figura 1. Véase la Figura 3 para el montaje de 32 mm.
3. Revise que ambos miembros del gabinete queden paralelos tanto vertical como horizontalmente. Haga los ajustes necesarios.
4. Instale el miembro del cajón a través de las ranuras verticales. Véase la Figura 2 para el montaje convencional y el de 32 mm.
5. Inserte el miembro del cajón después de asegurarse de que los retenes de los de los balines están completamente hacia adelante. Cierre completamente el cajón.
6. Ajuste la posición e instale dos tornillos más en los orificios redondos de cada miembro.

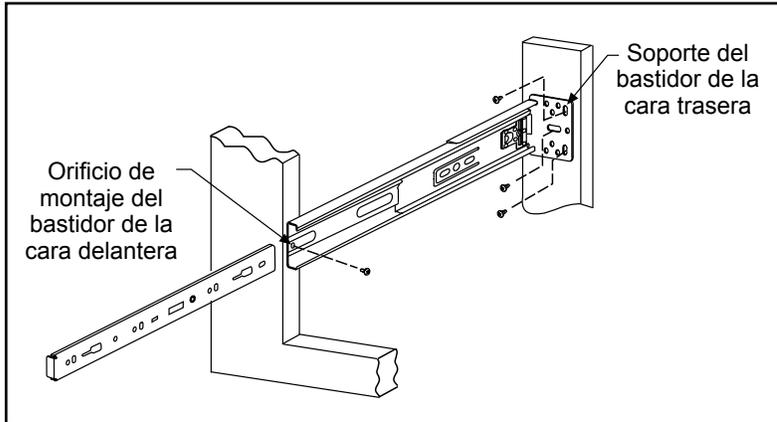
Instrucciones para ordenar la guía deslizante

Complete la orden para la corredera telescópica modelo 3732 especificando lo siguiente: 100 Pares C 3732 -16 D

Correderas telescópicas requeridas _____
 Acabado _____
 Modelo _____
 Longitud _____
 Empaque de bolsa de polietileno opcional; incluye tornillos _____

Kits de montaje opcionales. Se ordenan por separado

Para el montaje del bastidor delantero, ordene el kit 4180-0431-XE. El kit contiene 2 soportes traseros para montaje y una hoja de instalación empacados juntos en una bolsa de polietileno. **No se incluyen tornillos para montaje.** Ordene un kit por cada par de correderas telescópicas que pida.



Empaque

Empaque de distribuidor (D): Las correderas telescópicas en todas las longitudes se empacan en 10 pares por caja. La bolsa de polietileno incluye un par de correderas telescópicas empacadas con tornillos.

Empaque a granel (P): Las correderas telescópicas en todas las longitudes se empacan en 10 pares por caja. Las correderas telescópicas y los tornillos se ordenan y empacan por separado.

Empaque de producción (FP): Las correderas telescópicas en todas las longitudes se empacan en 10 pares por caja. Los miembros del cajón y los miembros de las correderas telescópicas vienen separados, y los miembros del cajón se empacan en una caja interior. Los tornillos se ordenan y empacan por separado.

Especificaciones

Miembros de la corredera telescópica: acero laminado en frío
 Retenes de balines: acero laminado en frío
 Balines: polímero acetal y acero cementado

Conforme a RoHS (restricción de ciertas sustancias peligrosas).

Nota: Las especificaciones, materiales, precios, términos y entrega están sujetos a cambio sin previo aviso.

Para consultar la información técnica más actual visite www.accuride.com

Figura 1

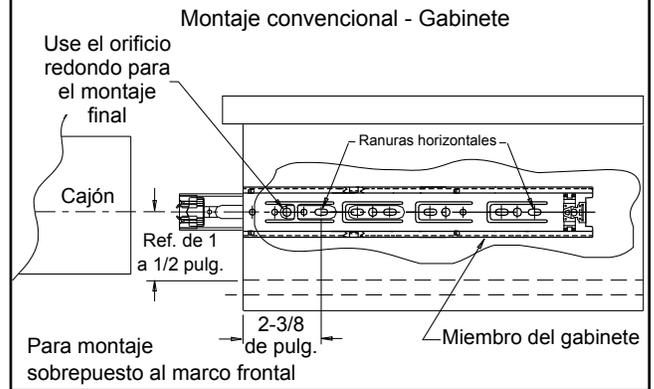


Figura 2

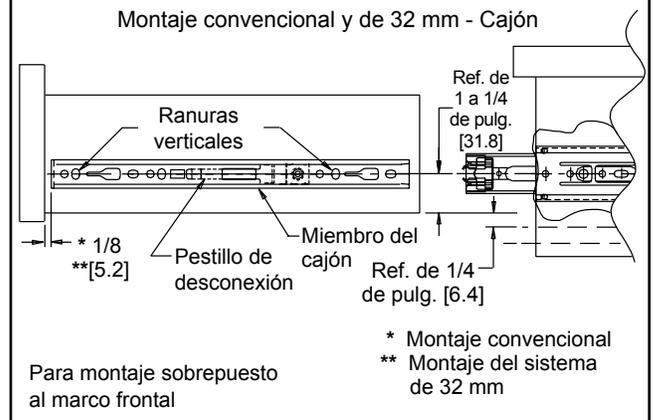
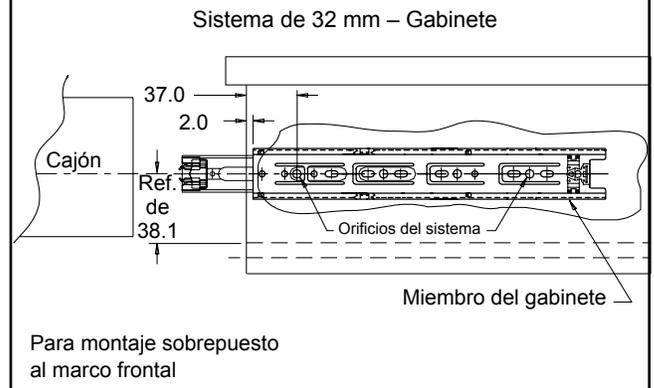


Figura 3



Accuride

ACCURIDE INTERNATIONAL INC.

12311 Shoemaker Avenue
 Santa Fe Springs, CA 90670
 TELÉFONO (562) 903-0200
 FAX (562) 903-0208
www.accuride.com

Fabricación, Ingeniería y Ventas

Estados Unidos • Alemania • Japón • México • Reino Unido • China

Derechos de autor © 2012 Accuride International Inc. 3700-9445(1081)-MK085-R10-0912E